FICHA TÉCNICA

INSULQUICK

Aislamiento térmico semi-rígido de lana mineral de vidrio biosoluble, aglomerado con aglutinante termo-resistente, de textura liviana y uniforme, usado generalmente para plantas de potencia, calderas, ductos, precipitadores y chimeneas.



CARACTERÍSTICAS DE USO Y APLICACIÓN

Este producto ha sido diseñado como aislamiento térmico en equipos de calentamiento con temperaturas de operación hasta de 454°C (850°F) a un espesor máximo de 152 mm (6in). (**ASTM C 612** Standard Specification for Mineral Fiber Block and Board Thermal Insulation, Type IA, IB, II)

Se usa normalmente donde se requiere un acabado exterior metálico o malla metálica con sellado en cemento. También puede ser usado como aislamiento en sistemas de panel metálico, asegurando este con pines o clip. El producto permite ser encajado fácilmente sobre pernos soldados de hasta 3/8".

Las características de quemado de la superficie de aislamiento INSUL QUICK han sido Clasificadas como Class 1, FS/SD 25/50, File R25157. (UL723, Surface Burning Characteristics of Building Materials and CAN/ULC-S102-M, File R18971 /ASTM E84, Surface Burning Characteristics Test). (FS, Flame Spread – SD, Smoke Developed).

Los aislamientos de lana de vidrio, sin terminados superficiales, son incombustibles. Cuando el aislamiento es llevado a la temperatura de operación por primera vez puede percibirse olor característico lo cual normalmente termina en 24 horas.

La instalación del aislamiento en una sola capa cuando se lleva a temperaturas por encima de 400°C requiere un trabajo detallado de instalación para asegurar que no queden fugas o puntos calientes que generen pérdidas de calor. En estas condiciones, dependiendo del tipo de aislamiento y la instalación en particular es recomendable el empleo de dos capas de aislamiento. El aislamiento INSULQUICK puede ser instalado en una o más capas: hasta 152 mm (6 in) hasta 454°C (850°F); hasta 203 mm (8 in) hasta 343°C (650°F).

Producto certificado por LAPEM (Laboratorio de pruebas equipos y materiales, Méjico).

PROPIEDADES FÍSICAS Y ESPECIFICACIONES

PRODUCTO	LONGITUD (mm)	ANCHO mm	ESPESOR (1) (2) (stack height) mm	PESO NETO ± 10% kg/m2 (g/ft2)
117" x 48" x 1. 1/2"	2972 ± 8mm	1219 ± 3mm	152 ± 3 mm	1.82 (169.9)
117" x 48" x 2"	2972 ± 8mm	1219 ± 3mm	152 ± 3 mm	2.45 (227.6)
117" x 48" x 2.5"	2972 ± 8mm	1219 ± 3mm	190 ± 3 mm	3.06 (284.3)
117" x 48" x 3"	2972 ± 8mm	1219 ± 3mm	152 ± 3 mm	3.67 (341.07)
117" x 48" x 4"	2972 ± 8mm	1219 ± 3mm	203 ± 3 mm	4.89 (454.4)

⁽¹⁾ Espesor mínimo 95% a seis semanas de producido, medido en la altura de la pila según el número de unidades de empaque.

⁽²⁾ Promedio de 4 medidas tomadas en los centros de la pila (altura del paquete).

PROPIEDAD	NORMA	DESCRIPCIÓN
Límites de Operación	ASTM C411/ASTM C447	Max. 454°C (850°F)
Desempeño térmico (Conductividad térmica)	ASTM C518	0.033 W/m.°C (24°C Temp. Media Valor típico) (0.23 BTU.in/hr.ft².°F a 75°F Temp. Media)
Absorción de vapor de agua	ASTM C1104/C 1104M	<5% weight 120°F (49°C), 95% R.H.
Resistencia a la Compresión	ASTM C165	Min. 25 lb/ft 2 (1197 Pa) (a 10% deformación) Min. 90 lb/ft 2 (4309 Pa) (a 25% deformación)
Características de combustión de la superficie	ASTM E84/UL723	Cumple los requerimientos / Class1 FHC25/50, UL File R18971
Corrosividad	ASTM C665 / ASTM C795	Cumple los requerimientos (pre-producción)
Resistencia a los hongos	ASTM C1338	Cumple los requerimientos
Emisión de Olores	ASTM C1304	Cumple los requerimientos
Rigidez	ASTM C1101 / C1101M	Clasificado como Semi-rígido
Contracción lineal	ASTM C356	2% a 454°C (850°F)

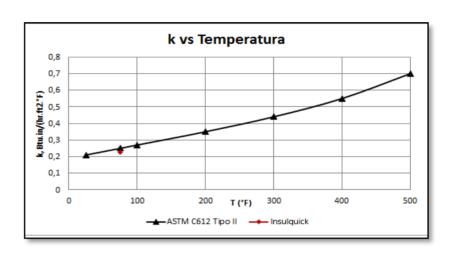


PROPIEDAD	NORMA	DESCRIPCIÓN
Eficiencia energética en aislamientos térmicos industriales	NOM-009-ENER-1995	Cumple los requerimientos
Aislamientos térmicos para altas temperaturas en equipos, recipientes y tubería superficial	NRF-034-PEMEX-2004	Cumple los requerimientos
Comisión Federal de Electricidad. Aislamiento térmico	CFE-D4500-04	Cumple los requerimientos
Contenido de Decabromuro	Oregon State	FREE, Cumple los requerimientos

Los datos presentados a continuación son una guía del desempeño térmico según lo requerido por la norma ASTM C612 Tipo II, comparada con un punto del desempeño térmico del producto en referencia (INSULQUICK):

ASTM C612 Tipo II				
TEMP	ERATURA	CONDUCTIVIDAD TÉRMICA		
°F	°C	BTU.in/hr.ft ² .°F	W/m.°C	
25	-3.89	0.21	0.030	
75	23.89	0.25	0.036	
100	37.78	0.27	0.039	
200	93.33	0.35	0.050	
300	148.89	0.44	0.063	
400	204.44	0.55	0.079	
500	260.0	0.7	0.101	

INSULQUICK FGC				
TEMPERATURA CONDUCTIVIDAD TÉRMICA			AD TÉRMICA	
°F	°C	BTU.in/hr.ft ² .°F	W/m.°C	
75	23.89	0.23	0.033	



DESEMPEÑO TÉRMICO A DIFERENTES TEMPERATURAS DE SERVICIO (1)							
TEMPERATURA DE SERVICIO		ESPESOR DE AISLAMIENTO					
IEMPERATURA	DE SERVICIO	1,5 in	2 in	3 in	4 in	6 in	8 in
	ST (°F)	94,6	90,4	85,7	83,2	80,7	79,3
250 °F	HL (Btu/hr/ft²)	33,39	25,60	17,46	13,25	8,95	6,75
	EFF (%)	92,03	93,89	95,83	96,84	97,87	98,39
	ST (°F)	116,4	107,7	98,2	93,0	87,4	84,5
400 °F	HL (Btu/hr/ft²)	76,66	58,69	39,98	30,32	20,45	15,43
	EFF (%)	92,45	94,22	96,06	97,01	97,99	98,48
	ST (°F)	143,4	129,5	114,0	105,5	96,4	91,5
550 °F	HL (Btu/hr/ft²)	137,50	105,20	71,57	54,26	36,58	27,59
	EFF (%)	92,73	94,44	96,22	97,13	98,07	98,54
	ST (°F)	175,6	155,8	133,5	121,1	107,6	
700 °F	HL (Btu/hr/ft²)	219,90	168,00	114,20	86,58	58,34	
	EFF (%)	93,00	94,65	96,36	97,24	98,14	
	ST (°F)	212,7	186,5	156,6	139,7	121,2	
850 °F	HL (Btu/hr/ft²)	327,50	250,20	170,00	128,80	86,75	
	EFF (%)	93,27	94,86	96,51	97,35	98,22	

ST=Temperatura de la superficie; HL=Pérdidas de calor por hora; EFF=Eficiencia de aislamiento.

(1)3EPlus V4.1 Software (NAIMA) - Calculations of this computer program are based on tested conductivity values and conditions of Horizontal heat flow, Tank Shell-Horizontal, base metal steel, 75°F ambient temperature and wind speed 5 mph, ASJ jacket, as per ASTM C680. Meets ASTM C585 Rigid and ASTM C612 Type II.



DESEMPEÑO TÉRMICO A DIFERENTES TEMPERATURAS DE SERVICIO (1)							
TEMPERATURA DE SERVICIO		ESPESOR DE AISLAMIENTO					
IEMPEKATUKA	DE SEKVICIO	1,5 in	2 in	3 in	4 in	6 in	8 in
	ST (°F)	94,6	90,4	85,7	83,2	80,7	79,3
250 °F	HL (Btu/hr/ft²)	33,39	25,60	17,46	13,25	8,95	6,75
	EFF (%)	92,03	93,89	95,83	96,84	97,87	98,39
	ST (°F)	116,4	107,7	98,2	93,0	87,4	84,5
400 °F	HL (Btu/hr/ft²)	76,66	58,69	39,98	30,32	20,45	15,43
	EFF (%)	92,45	94,22	96,06	97,01	97,99	98,48
	ST (°F)	143,4	129,5	114,0	105,5	96,4	91,5
550 °F	HL (Btu/hr/ft²)	137,50	105,20	71,57	54,26	36,58	27,59
	EFF (%)	92,73	94,44	96,22	97,13	98,07	98,54
	ST (°F)	175,6	155,8	133,5	121,1	107,6	
700 °F	HL (Btu/hr/ft²)	219,90	168,00	114,20	86,58	58,34	
	EFF (%)	93,00	94,65	96,36	97,24	98,14	
	ST (°F)	212,7	186,5	156,6	139,7	121,2	
850 °F	HL (Btu/hr/ft²)	327,50	250,20	170,00	128,80	86,75	
	EFF (%)	93,27	94,86	96,51	97,35	98,22	

ST=Temperatura de la superficie; HL=Pérdidas de calor por hora; EFF=Eficiencia de aislamiento.

ESTÁNDAR VISUAL

CARACTERÍSTICA	GUÍA DE ACEPTACIÓN
Color	El producto es de color amarillo. Son aceptados tonos ligeramente oscuros o ligeramente claros. Ligeras variaciones en la tonalidad no afectan el desempeño térmico.
Acabado y apariencia de la superficie	La superficie en general debe ser uniforme; puede ocasionalmente presentar parches duros (baquelita). Puede presentarse ocasionalmente parche blanco y/o parche húmedo.

EMPAQUE

PRODUCTO	UNIDADES / PAQUETE	ÁREA/PAQUETE (m²)	PESO NETO/PAQUETE kg (+/-10%)
117" x 48" x 1.1/2"	4	14.49	26.37
117" x 48" x 2"	3	10.86	26.60
117" x 48" x 2. 1/2 "	3	10.86	33.23
117" x 48" x 3"	2	7.24	26.57
117" x 48" x 4"	2	7.24	35.40

PESO BRUTO (kg/bulto) = PESO NETO (kg/bulto) + 0.6 kg aprox.

Empaque. Esquinera de cartón, polietileno y etiqueta autoadhesiva.

CONTENIDO RECICLADO

- (1) PI Contenido Reciclado Post Industrial: Recogido de los fabricantes o la industria.
- (2) PC Contenido Reciclado Post-Consumidor: Recogido de usos finales.

CONTENIDO DE RECICLADO TOTAL	CONTENIDO DE RECICLADO POST-INDUSTRIAL PI (1)	CONTENIDO DE RECICLADO POST-CONSUMIDOR PC (2)	
74.8%	74.8%	0 %	



⁽¹⁾³EPlus V4.1 Software (NAIMA) - Calculations of this computer program are based on tested conductivity values and conditions of Horizontal heat flow, Tank Shell-Horizontal, base metal steel, 75°F ambient temperature and wind speed 5 mph, ASJ jacket, as per ASTM C680. Meets ASTM C585 Rigid and ASTM C612 Type II.

RECOMENDACIONES DE INSTALACIÓN

A. Antes de la instalación

Todas las superficies deberán estar limpias, completamente secas y cubiertas con pintura anticorrosiva inorgánica o cualquier otro revestimiento protector según la temperatura de servicio.

Durante su montaje, todos los materiales de aislamiento deben estar protegidos del sol y la lluvia. Para facilitar el curvado en montajes de tanques de pequeño diámetro, (<2 m.) se procederá a hacer cortes en V para formar los puntos de quiebre, distanciados cada 25".

B. Materiales

- a) Pines o studs previamente soldados a la superficie a aislar.
- b) Aros o Soportes metálicos prefabricados de acuerdo al diámetro del tanque.
- c) Bandas metálicas de 1" de ancho.
- d) Láminas metálicas de: acero inoxidable, aluminio liso, corrugado, embosado o acanalado, lámina galvanizada; utilizadas como protección mecánica exterior.

C. Instalación del aislamiento

-Instalar aros metálicos sobre la pared del tanque que soportará tanto el aislamiento como la lámina metálica (aluminio o acero inoxidable). Hay casos donde existen en el equipo soportes ya instalados que ejercen la misma labor.

-Los aros o soportes sobre la pared están conformados por unas platinas que tienen un ancho igual al espesor del aislamiento. Estas platinas están en contacto con la pared del tanque mediante tramos cortos de esta misma platina, soldadas a la pared del tanque.

-Los aros o soportes se deben colocar distanciados entre sí aproximadamente 90 centímetros que es el ancho de las láminas metálicas. -Para aislar la tapa del tanque es necesario instalar un aro o "flashing" en el límite de la pared vertical y el borde de la tapa. Lo anterior para soportar la lámina metálica exterior que va en la tapa del tanque e impedir que el agua lluvia penetre el aislamiento.

-El aislamiento una vez soportado en los aros, se asegura contra la pared del tanque mediante bandas metálicas de 1" de ancho, que al igual que las grapas, sean del mismo material que la chaqueta metálica exterior.

-En el caso que se instale aluminio, se aconseja que las bandas sean de temple H14 y calibre 0.4 mm.

-Una vez instalado el aislamiento, se procede a colocar la lámina metálica sobre los aros de soporte. Además, la sujeción de las láminas en las uniones longitudinales y transversales se hace mediante tornillos de aluminio instalados aproximadamente cada 10" para sellar dichas uniones. Igualmente, se acostumbra bocelar la lámina metálica en las uniones, para evitar que el agua penetre la junta de las láminas.

D. Terminado exterior

En instalaciones tanto a la intemperie como bajo techo, se aconseja utilizar lámina de aluminio lisa calibre 0.7 mm y temple o aluminio corrugado calibre 0.5 mm. También es posible utilizar lámina de acero inoxidable tipo \$\$304 o \$\$316 de 0.5 mm de calibre.

E. traslapos de la chaqueta metálica exterior

En forma general (lámina lisa u ondulada), se debe dejar un traslapo mínimo de 2", tanto en las uniones longitudinales como en las transversales.

En caso que existan manholes, soportes, salidas de tubería o aparatos de medición, las juntas con estas partes deben sellarse con un mástique.





N° CO11/4442

Sistema de Gestión de la Calidad para la producción y venta de membranas impermeabilizantes modificadas (mantos, con o sin recubrimiento autoprotector) y emulsiones asfalticas, Cielo rasos en fibra de vidrio con acabado decorativo. Láminas y rollos flexibles en fibra de vidrio para la fabricación y recubrimiento interno y externo de conductos para transporte de aire acondicionado. Aislamientos térmicos y acústicos rígidos, flexibles y preformados.



Norma - ISO 9001:2015

Producto fabricado bajo un sistema de administración de calidad certificado de conformidad con ISO 9001. Los valores reportados son típicos de pruebas llevadas a cabo en muestras tomadas de producción estándar y podrían ser actualizados sin previo aviso.

El usuario es responsable de determinar si el producto está recomendado para una superficie en particular y si se adapta a la aplicación requerida por este. El usuario debe hacer las pruebas y ensayos de aplicación del producto que requiera para tal efecto.

Copia no controlada. La información contenida en este documento puede ser actualizada sin previo aviso.

Última actualización: Agosto 28/2018

